



INSTRUCȚIUNI DE ASAMBLARE

ȚIGLELE METALICE CLASSIC SERIES

CLASSIC
SERIES

THE POWER OF ROOFS

 **IMPRO.ro**

Conținut

1.	Specificații tehnice pentru țigla metalică CLASSIC SERIES	P. 3
2.	Sistemul de elemente de tinichigerie	P. 5
3.	Recomandări generale	P. 7
4.	Pregătirea structurii	P. 8
5.	Distanța dintre șipci	P. 10
6.	Tăierea colțului EASY LINK	P. 11
7.	Îmbinarea foilor	P. 12
8.	Ordinea montării foi de tablă	P. 13
9.	Tăierea foi de tablă până la dolie	P. 14
10.	Instalarea coamelor	P. 14
11.	Instalarea bordurii fronton	P. 15
12.	Instalarea bordurii perete	P. 16

**ACEST MANUAL ESTE UN MATERIAL DEMONSTRATIV ȘI NU ABSOLVĂ EXECUTANȚII
DE OBLIGAȚIA RESPECTĂRII REGULILOR DE TINICHIGERIE.**

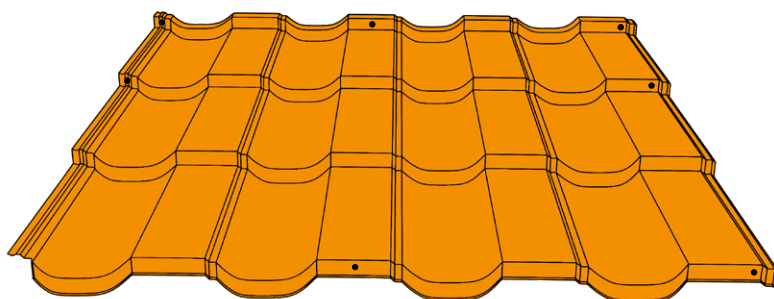
1. Specificații tehnice pentru țigla metalică CLASSIC SERIES

Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1157
Lățimea totală	1202
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea totală profilului	51/56/66
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 350	25/30/40
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 400	25
Lungimea foi	min. 1160 max. 6010
Greutatea	aprox. 4,5 kg/m ²
Lungimea tivului la croirea foilor	60

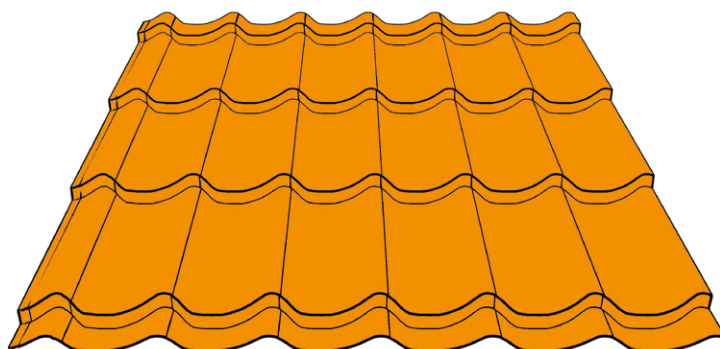
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1100
Lățimea totală	1183
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea totală profilului	38/43
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 350	15/20
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 400	15/20
Lungimea foi	min. 1160 max. 6110
Greutatea	aprox. 4,5 kg/m ²
Lungimea tivului la croirea foilor	110

Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1105
Lățimea totală	1194
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea totală profilului	52/57/67
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 350	25/30/40
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 400	25
Lungimea foi	min. 1160 max. 6110
Greutatea	aprox. 4,5 kg/m ²
Lungimea tivului la croirea foilor	20

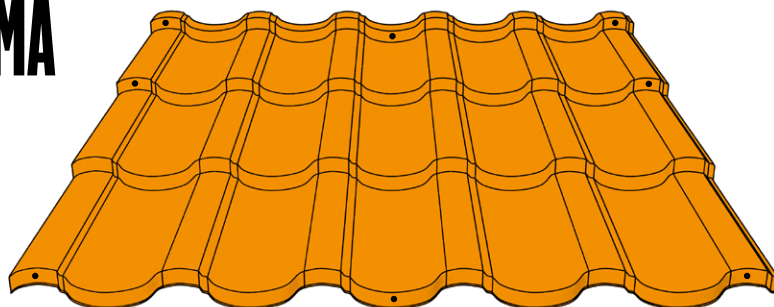
HETA



ALFA



STIGMA

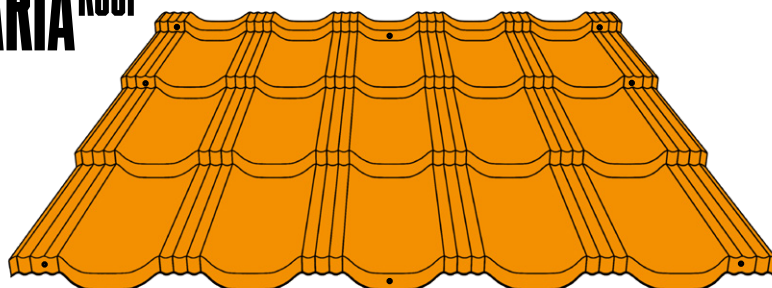


Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1120
Lățimea totală	1206
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea totală profilului	45/50/60
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 350	25/30/40
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 400	25
Lungimea foii	min. 1160 max. 6110
Greutatea	aprox. 4,5 kg/m ²
Lungimea tivului la croirea foilor	20

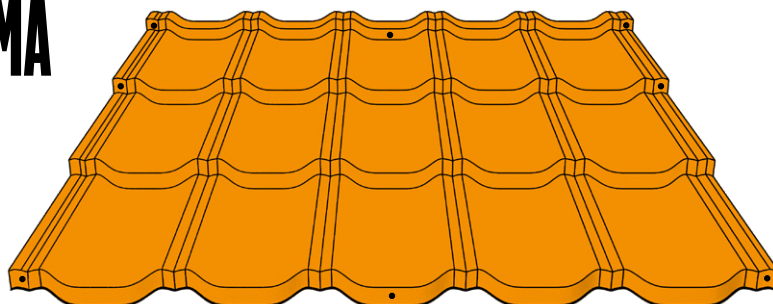
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1150
Lățimea totală	1212
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea totală profilului	45/50/60
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 350	25/30/40
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 400	25
Lungimea foii	min. 1160, max. 6110
Greutatea	aprox. 4,5 kg/m ²
Lungimea tivului la croirea foilor	20

Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1085
Lățimea totală	1180
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea totală profilului	47/52/62
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 350	15/20/30
Înălțimea de ștanțare pentru modulul 400	15/20/30
Lungimea foii	min. 500, max. 5750
Greutatea	aprox. 4,5 kg/m ²
Lungimea tivului la croirea foilor	150

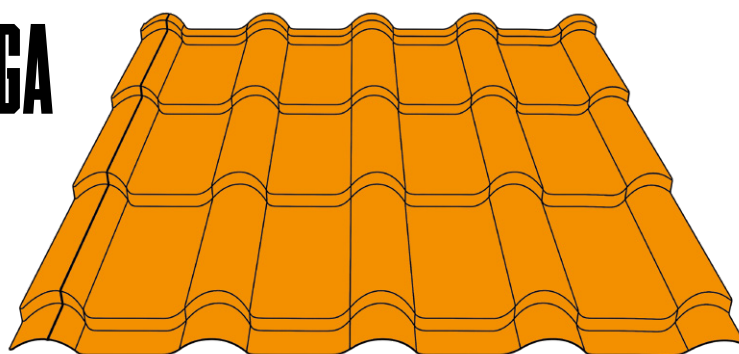
BAVARIA^{ROOF}



GAMMA



OMEGA



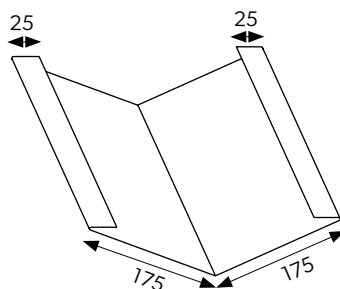
Țiglele metalice SERIA CLASICA în versiunea cu preștanțări de 30 mm și 40 mm au orficii de montare gata realizate pe preșanțări.

2. Sistemul de elemente de tinichigerie

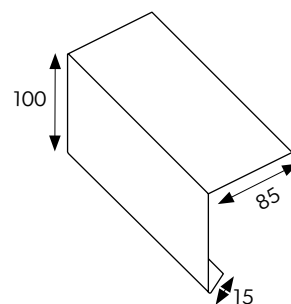
Elementele prelucrate sunt executate din diverse table, dintr-o largă paletă de culori și straturi de acoperire, folosindu-se aceeași materie primă ca în cazul țiglelor metalice sau tablelor cutate produse în fabricile noastre.



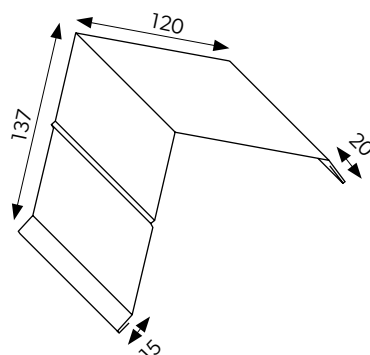
Elemente standard cu o lungime de 2 m și o grosime de 0,5 mm. Elemente nestandardizate cu o lungime de până la 8 m și o grosime de până la 2 mm adaptate tuturor înălțimilor de profiluri (30-40 mm).



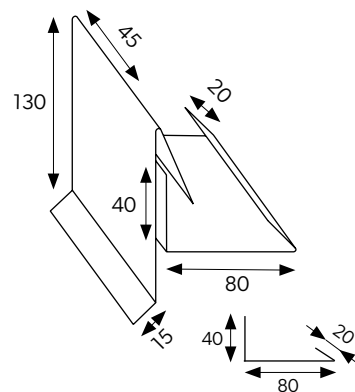
DOLIE



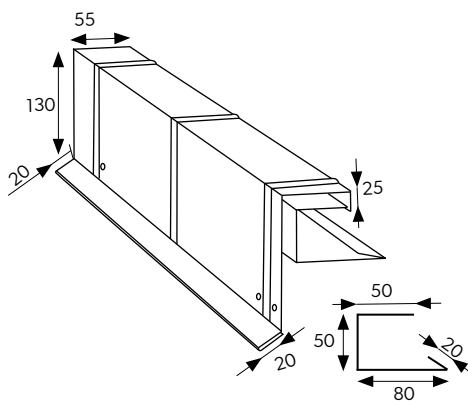
SORȚ STREĂȘINA I



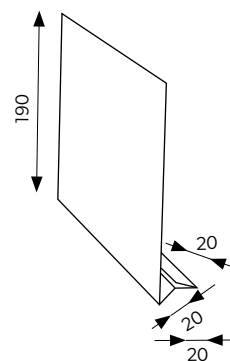
BORDURĂ FRONTON I



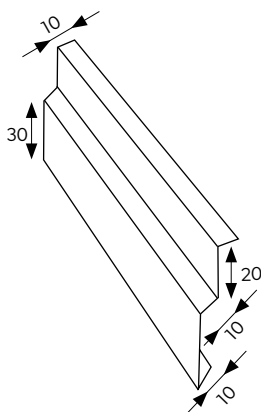
BORDURĂ FRONTON II



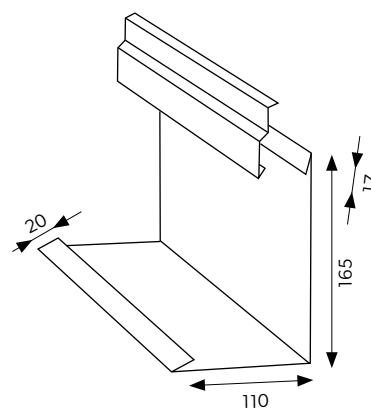
BORDURĂ FRONTON III



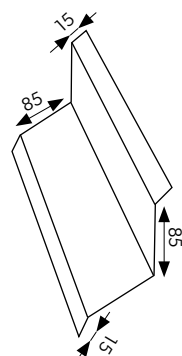
ȘORȚ STREĂȘINĂ UNIVERSAL /
PRELUNGIRE PENTRU BORDURA FRONTON



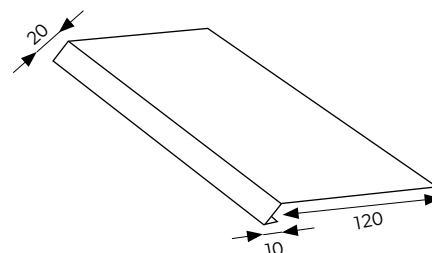
BANDĂ DE DILATARE



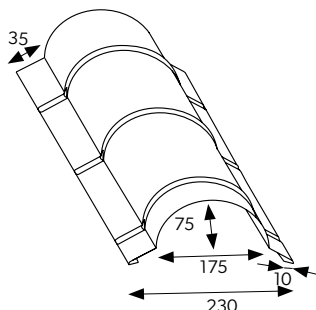
BORDURĂ DE PERETE
CU BANDĂ DE DILATARE



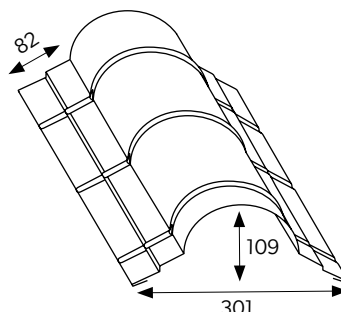
BORDURĂ DE PERETE I



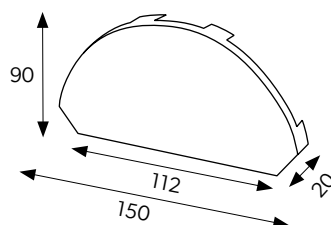
BANDĂ PENTRU STREȘINĂ



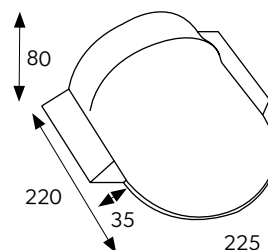
COAMĂ TIP BUTOI



COAMĂ TIP BUTOI LARG



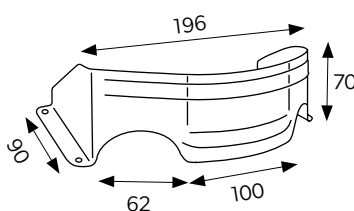
CAPAC COAMĂ



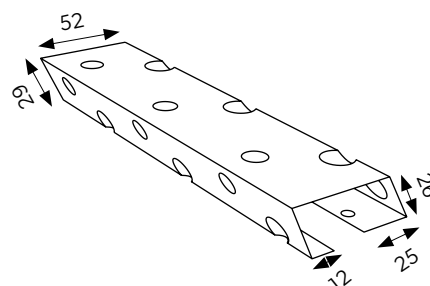
CAPĂȚ COAMĂ



Elemente standard cu o lungime de 2 m și o grosime de 0,5 mm. Elemente nestandardizate cu o lungime de până la 8 m și o grosime de până la 2 mm adaptate tuturor înălțimilor de profiluri (30-40 mm).



PARAZĂPADĂ



PRELUCRAREA UNIVERSALĂ DE VENTILARE / PROFIL DE PORNIRE

3. Recomandări generale

Transportul

Vehiculele utilizate pentru transportul panourilor de acoperiș trebuie adaptat la lungimea foii de tablă, care trebuie fixate bine într-un singur pachet, pentru a nu se deteriora stratul de acoperire. Pentru deteriorarea lacului nu se acceptă reclamații. Atunci când foile de tablă sunt transportate manual în timpul descărcării lor, trebuie ales numărul de muncitori astfel încât să se prevină frecarea foilor unele de altele și îndoirea lor, prinzându-le în locurile cu profiluri unde acestea sunt cele mai rezistente.

Depozitare

Țigla metalică CLASSIC SERIES nu trebuie păstrată în ambalajul din fabricație mai mult de 3 săptămâni de la data fabricației. După ce a trecut acest timp, trebuie îndepărtat ambalajul și folia de protecție de pe foile de tablă, iar acestea trebuie așezate unele peste altele, cu separatoare între ele. Timpul total de depozitare nu poate depăși 5 luni de la data fabricației.



Important – deteriorarea suprafeței panourilor de tablă datorită umidității provoacă respingerea cererilor de despăgubire din reclamații. Producătorul nu răspunde de diferențele de culoare Producătorul nu este responsabil pentru diferențele de nuanță de culoare sau de aspect al stratului de acoperire și pentru abaterile de la dimensiuni (în limitele de toleranță permise de standardele corespunzătoare produsului în cauză) din cadrul comenzilor individuale.

Tăierea tablei

Este interzisă utilizarea uneltelor care provoacă un efect termic (creștere bruscă a temperaturii) la tăierea foilor de tablă, de exemplu, un polizor unghiular. Acest fapt deteriorează stratul de acoperire organic și de zinc și, ca urmare, se produce procesul de coroziune, care este accelerat de către pilitura fierbinte ce se topește pe suprafața foii de tablă. Uneltele corespunzătoare ce pot fi utilizate în acest scop sunt foarfecile cu vibrații Nibbler, sau pentru bucăți mai mici, foarfecile manuale.



Atenție - una dintre condițiile de garanție este protejarea lacului de pe marginile tăiate goale ale foilor acoperite cu lac.

Conservare

În cazul în care se produce deteriorarea suprafeței de acoperire în timpul transportului, montării sau prelucrării, aceasta trebuie reparată cu lac exact pe locul în care s-a deteriorat, curățând în prealabil de mizerie și grăsime suprafața. De pe muchiile tăiate neprotejate cu lac se pot dezlipi straturile de acoperire. Acesta este un fenomen natural și nu constituie o bază pentru reclamații. Este recomandată inspecția anuală a acoperișului având ca scop efectuarea unor lucrări de conservare necesare.



Înainte de începerea lucrului trebuie să vă amintiți să vă notați numărul de serie al uneia dintre foile de tablă. Acest lucru este necesar pentru a putea completa formularul de garanție.

Tăierea foilor la dimensiune nu ia în calcul diagonalele. În cazul în care lungimea pantei depășește lungimea permisă a foii, materialul se împarte automat în jumătate.



Țiglele CLASSIC SERIES pot fi utilizate la acoperișurile cu un unghi de înclinație nu mai mic de 9°.

4. Pregătirea structurii

Țigla metalică trebuie instalată pe suportul pregătit în mod tradițional, utilizând șipci și contrașipci. Instalarea și pregătirea suportului trebuie efectuată conform regulilor din domeniul construcțiilor de acoperișuri. Este foarte important să vă amintiți să asigurați ventilația la streșină și coamă.

La instalarea țiglei metalice cu o înălțime profilului de 25 mm sau mai mare, este necesară aplicarea Elementului Universal de Ventilație (**Fig. 2**). În cazul preștanțării inferioare, prima șipcă trebuie ridicată cu înălțimea de preștanțare (**Fig. 2.1**). Înainte de a începe instalarea, verificați diagonalele acoperișului.

Țiglele CLASSIC SERIES pot fi utilizate la acoperișurile cu un unghi de înclinație nu mai mic de 9 grade.

Elementul universal de ventilație trebuie instalat cu ajutorul orificiului de montare aflat pe flanșa inferioară a elementului. Șuruburile trebuie introduse prin orificiul pilot mai mare de pe flanșa superioară după cum se arată în secțiunea transversală alăturată.

FIG.1

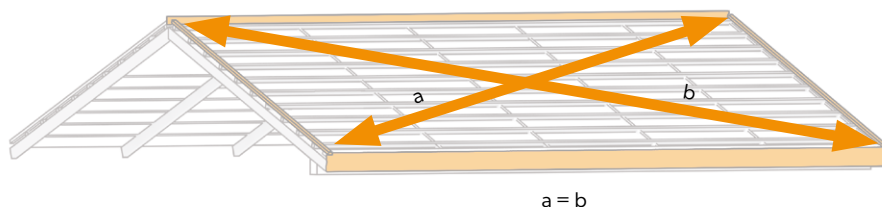


FIG.2

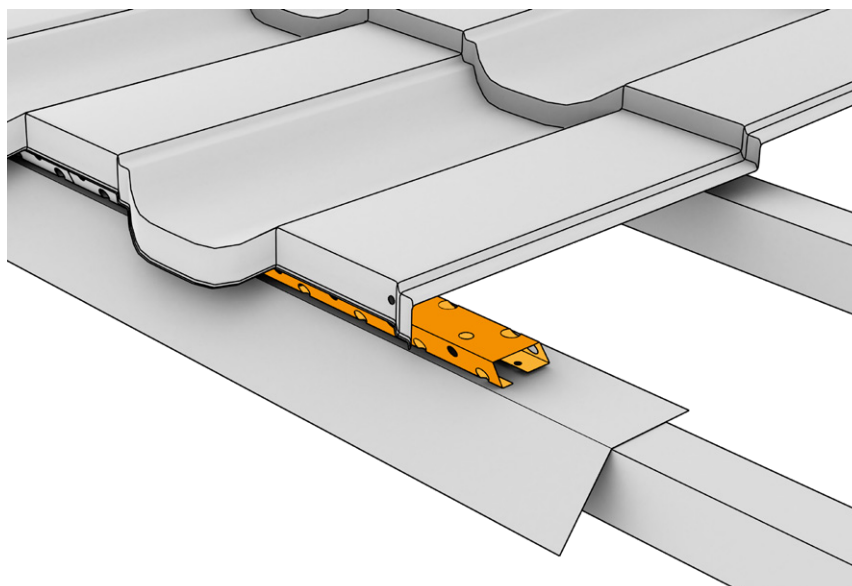


FIG.2.1

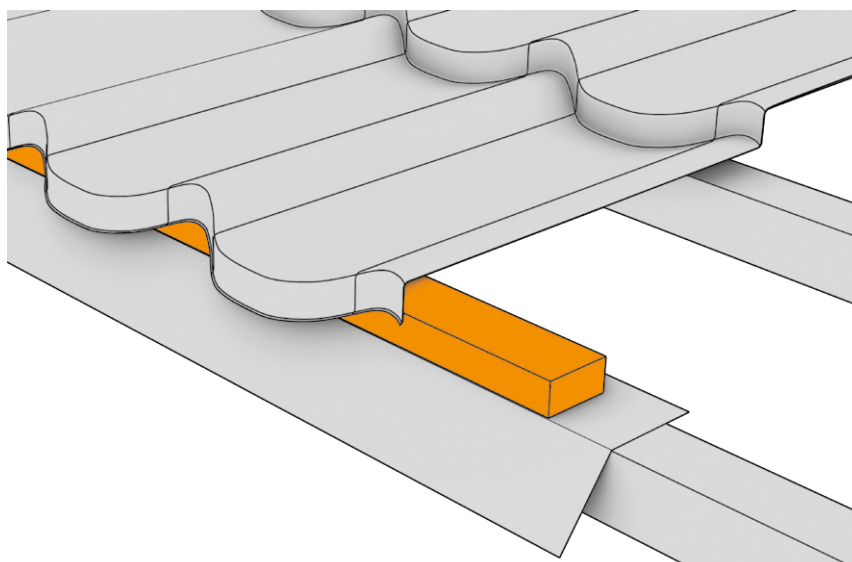
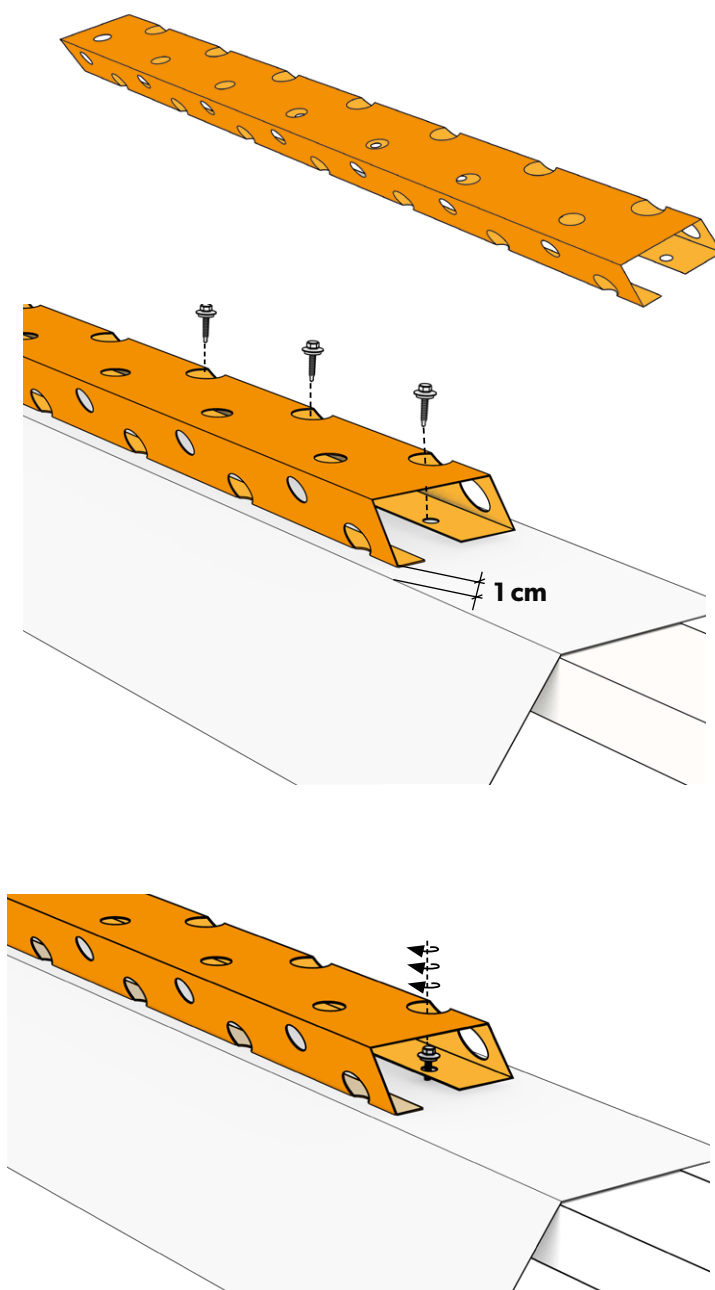


FIG.3

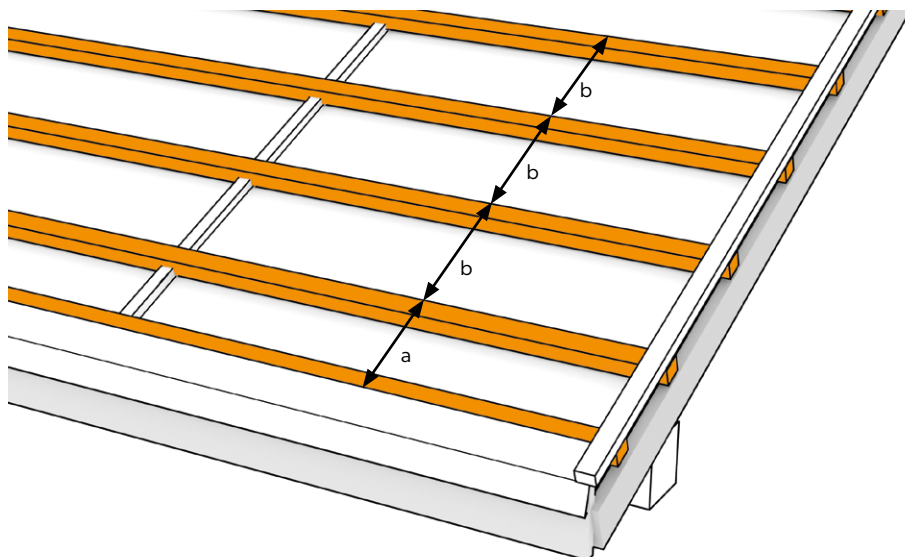
Elementul universal de ventilație trebuie instalat cu ajutorul orificiului de montare aflat pe flanșa inferioară a elementului. Șuruburile trebuie introduse prin orificiul pilot mai mare de pe flanșa superioară după cum se arată în secțiunea transversală alăturată. **(fig. 3).**



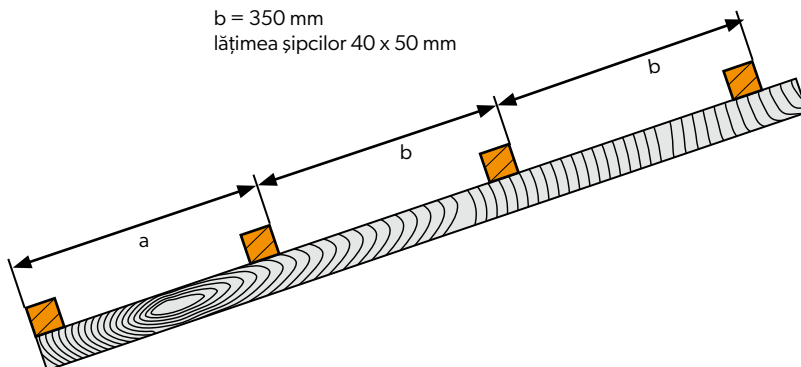
5. Distanța dintre șipci

Persoana care execută lucrarea trebuie să depună toate eforturile pentru a asigura îmbinarea precisă a tablei și pregătirea acoperișului pentru montarea țiglei metalice. Măsurarea exactă a șipcilor este esențială și are o influență importantă asupra efectului final. Cea mai importantă este distanțarea șipcilor principale, ce trebuie să fie egală cu lungimea modulelor de țiglă metalică (pentru țigla metalică cu o lungime a modulului de 350 mm distanța trebuie să fie, prin urmare, de 350 mm). În schimb, distanța dintre marginea inferioară a primei șipci și marginea superioară a celei de a doua șipci de la streșină trebuie să fie de 320 mm **(conform figurii 4 - acest lucru este valabil și pentru țiglele metalice cu o lungime a modulului de 350 mm).**

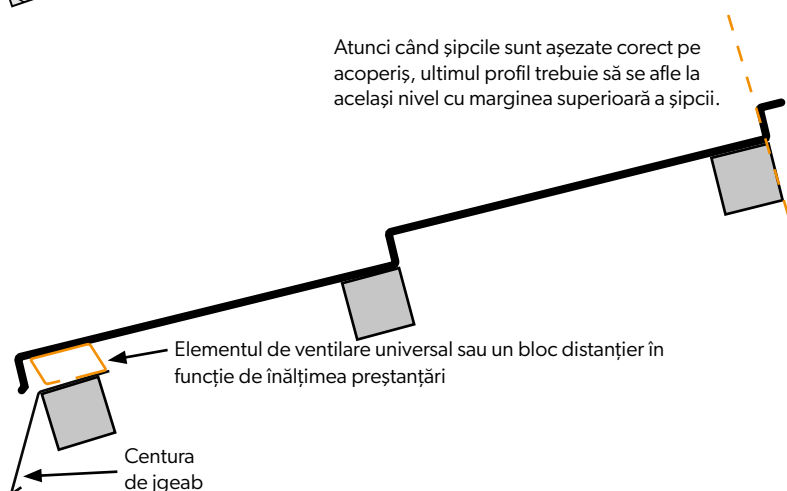
FIG.4



a = 320 mm
b = 350 mm
lățimea șipcilor 40 x 50 mm



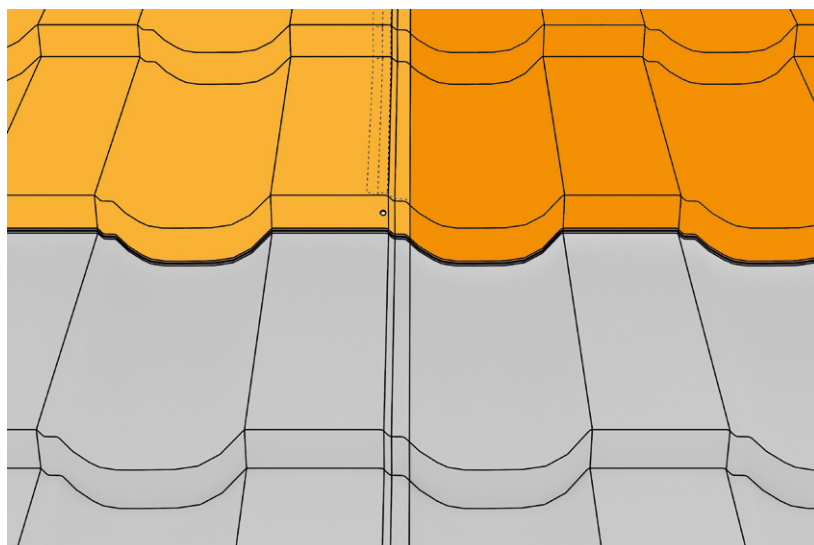
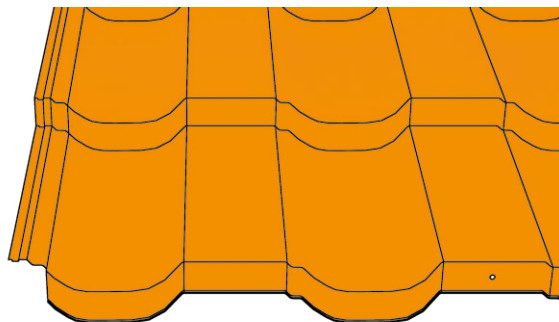
Atunci când șipcile sunt așezate corect pe acoperiș, ultimul profil trebuie să se afle la același nivel cu marginea superioară a șipcii.



6. Tăierea colțului EASY LINK

Tăierea și profilarea specială a profilului din margine, ce permite o potrivire și o nivelare ideală a foi de tablă fără îmbinări vizibile în lung (se aplică țiglelor asimetrice HETA- **fig. 5**).

FIG.5



7. Îmbinarea foilor

Montarea se face începând de la streășină până la coamă în rânduri longitudinale. Fiecare foaie următoare din rând este îmbinată cu cea anterioară (inferioară) prin orificiile de asamblare din mijloc și din dreapta, și doar apoi este prinsă cu șuruburi în șipci. **(fig. 6).**

În cazul versiunii fără găuri, tabla trebuie înșurubată direct pe șipci în copertina preștanțării acesteia **(fig. 6.1).**

FIG.6

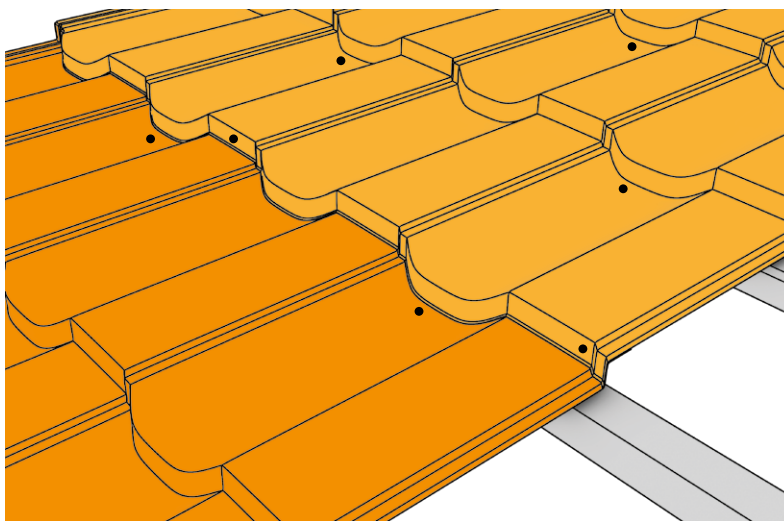
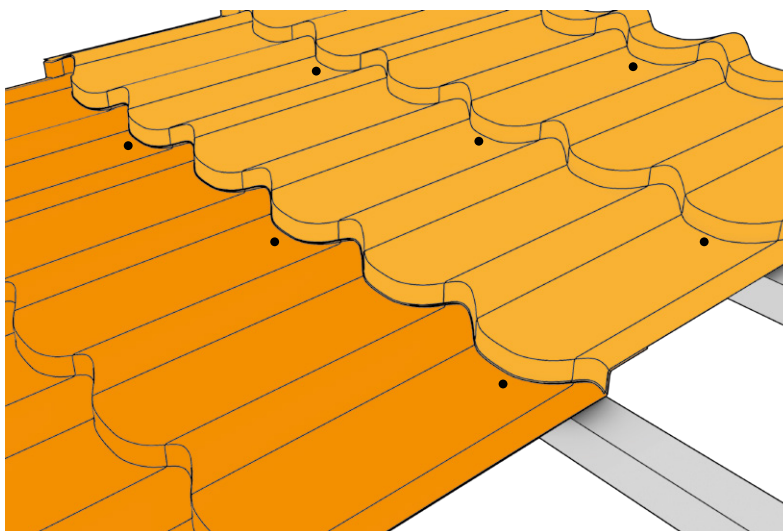


FIG.6.1



8. Ordinea montării foi de tablă

Montarea țiglelor metalice CLASSIC SERIES trebuie efectuată începând de la streșină și înspre coamă.

Ordinea de montare corectă a țiglei metalice este montarea lor din dreapta spre stânga (**fig. 7**).

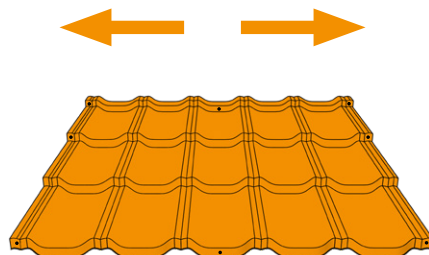
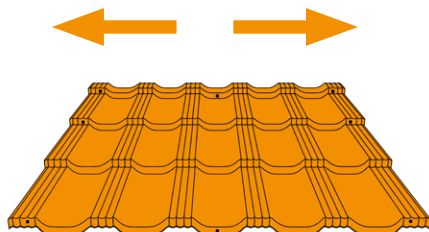
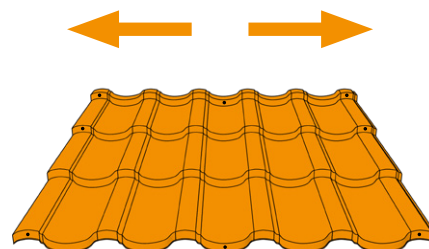
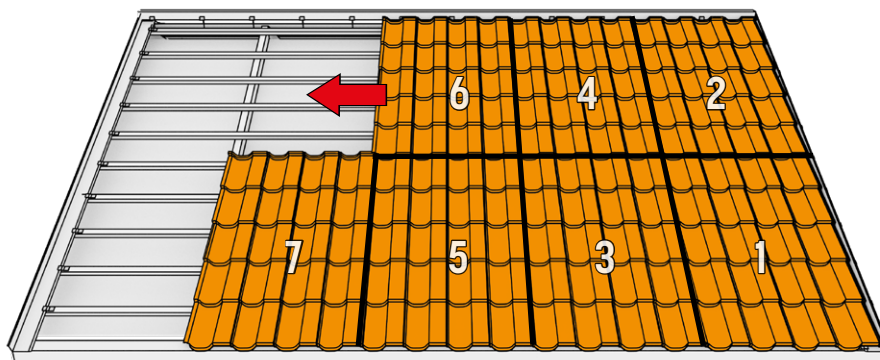
În cazul țiglelor: STIGMA, BAVARIA Roof și GAMMA este posibilă, de asemenea, montarea în rânduri din stânga spre dreapta.

Fixăm prima foaie din margine, o înșurubăm în șipcă cu șuruburi autoforante. Fiecare foaie ce urmează la rând se îmbină cu foaia anterioară (inferioară) cu ajutorul orificiului de montare din mijloc și din dreapta, iar apoi este prinsă de șipcă cu șuruburi. În cazul versiunii fără găuri, tabla trebuie înșurubată direct pe șipci în copertina preștanțării acesteia.



În cazul țiglelor simetrice STIGMA, BAVARIA Roof, și GAMMA se poate face montarea și în rânduri din stânga spre dreapta.

FIG.7

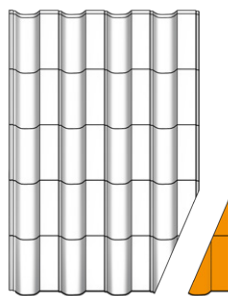
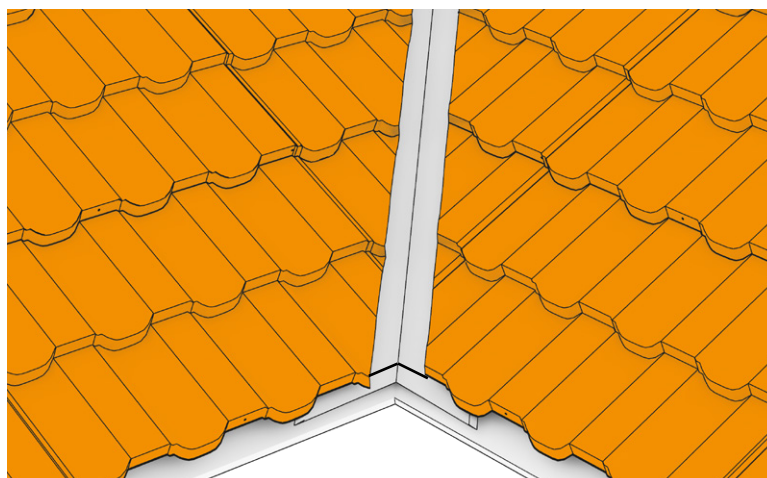


9. Tăierea foii de tablă până la dolie

Tăierea foii de tablă până la dolie trebuie făcută pe linia hornului, pentru a asigura un finisaj estetic (**fig. 8**).

Pentru a etanșa dolia vă recomandăm să folosiți un element de etanșare extensibil până la înălțimea profilului de tablă.

FIG.8



10. Instalarea coamelor

Țigla de pe coama acoperișului trebuie montată pe console de sprijin pentru a asigura o suprafață continuă de ventilație a acoperișului (**fig. 9**).

Coamele se fixează cu șuruburi scurte de 4,8 x 20 mm „tablă cu tablă” la fiecare a doua creastă a valului trebuie folosită anterior o bandă de creastă sau elemente de etanșare profilate

FIG.9

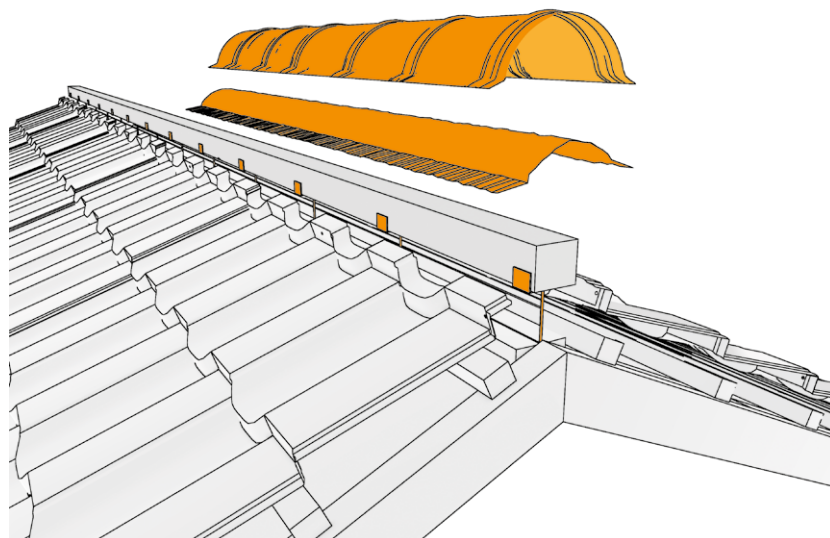
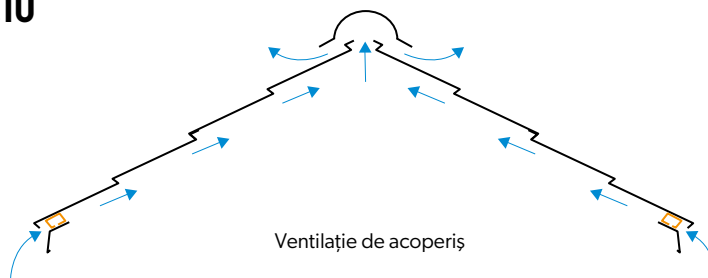


FIG.10



11. Instalarea bordurii fronton

Datorită faptului că la marginea pantei acoperișului ne confruntăm adesea cu o puternică influență a vântului, trebuie să ne amintim să instalăm bordura fronton cu o putere adecvată. În acest caz, folosim BORDURA FRONTON III. În primul rând, se instalează pe șipci jgheabul bordurii fronton (**fig. 11**). Acest element se montează folosind cleme atât dinspre partea pantei acoperișului cât și dinspre partea exterioră. Înainte de a începe acoperirea acoperișului, pe suprafața inferioară a elementului se lipește bandă izolatoare expandabilă cu o dilatare de până la 3 cm (conform înălțimii de ștanțare a tablei).

Pentru elementul exterior al bordurii fronton se utilizează șuruburi autoforante, iar în cazul în care bordura fronton trebuie unită, trebuie folosit un pliu de 15-30 mm. În cazul foilor de tablă situate pe jgheabul bordurii fronton trebuie astupate orificiile de montare cu ajutorul șuruburilor în locurile în care tabla se află pe elementul prelucrat (acest lucru se aplică versiunii de produs cu găuri de montare gata făcute).

Distribuirea corectă a elementelor de fixare pe versantul acoperișului trebuie să cuprindă toate punctele extreme de montare și tot al doilea punct interior de montare a versantului (fig. 13).

FIG.11

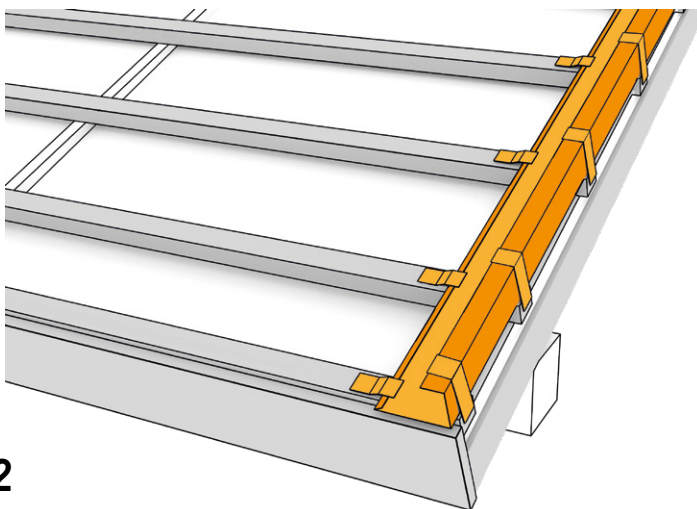


FIG.12

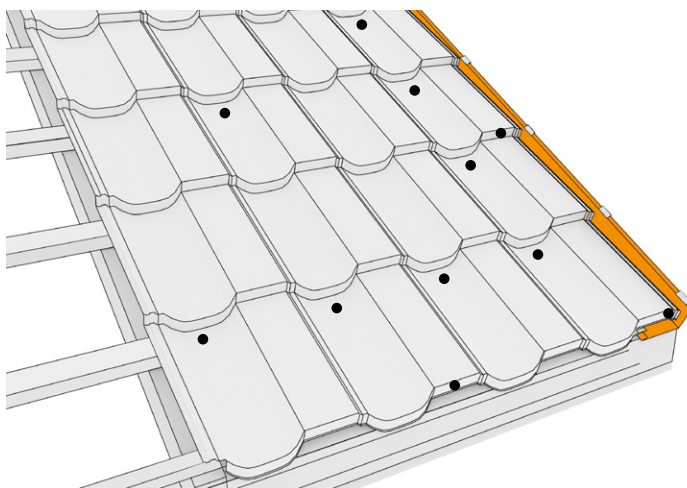
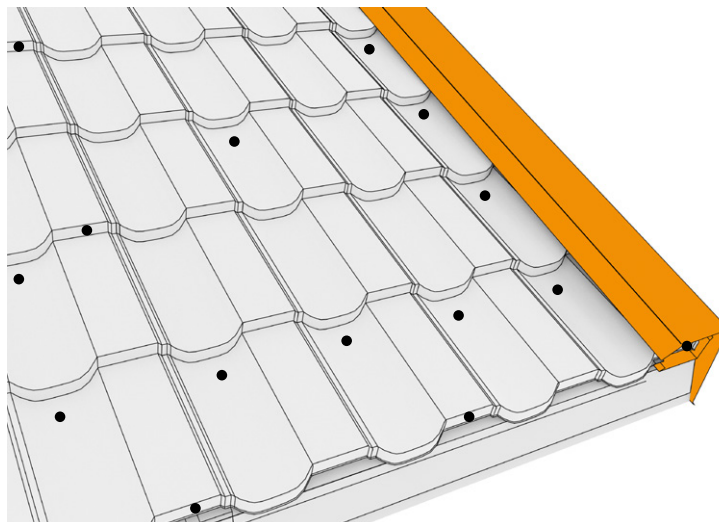


FIG.13



12. Instalarea bordurii perete

Primul pas este pregătirea și fixarea de versanți a sistemelor de prindere, care folosesc la a fixarea bordurii de perete (**fig. 14**). Acestea pot fi confecționate din benzi de tablă îndoită în unghi drept. Deoarece aceste sisteme de prindere vor trebui să fie îndoite în etapa următoare, fixând cu ele bordura perete, ele trebuie să fie în mod corespunzător mai mari decât aceasta.

Atunci când pregătim elementul, marginea sa superioară trebuie pliată pentru a asigura o îmbinare sigură cu sistemele de prindere confecționate în prealabil, ce nu necesită fixare suplimentară. Înainte de instalare, elementul trebuie lipit de marginea acoperișului pentru a-l potrivi tipului de perete și unghiului pantei acoperișului. Elementul tăiat și îndoit se instalează pe șipci cu ajutorul unor cleme plate. Trebuie avut grijă în special ca elementul să fie lipit de perete pe întreaga sa lungime. Dacă este necesar să conectați elementele de pe lângă perete, utilizați suprapuneri de 50 mm, însă suprapunerea trebuie crescută dacă înclinarea pantei acoperișului este mai mică de 25°.

Apoi fixăm elementul de perete cu ajutorul sistemelor de prindere pregătite anterior. (**fig. 15**).

Într-un mod asemănător celui folosit la montarea bordurii fronton, foilor de margine ce se află pe element li se astupă orificiile de montare cu ajutorul șuruburilor.

FIG.14

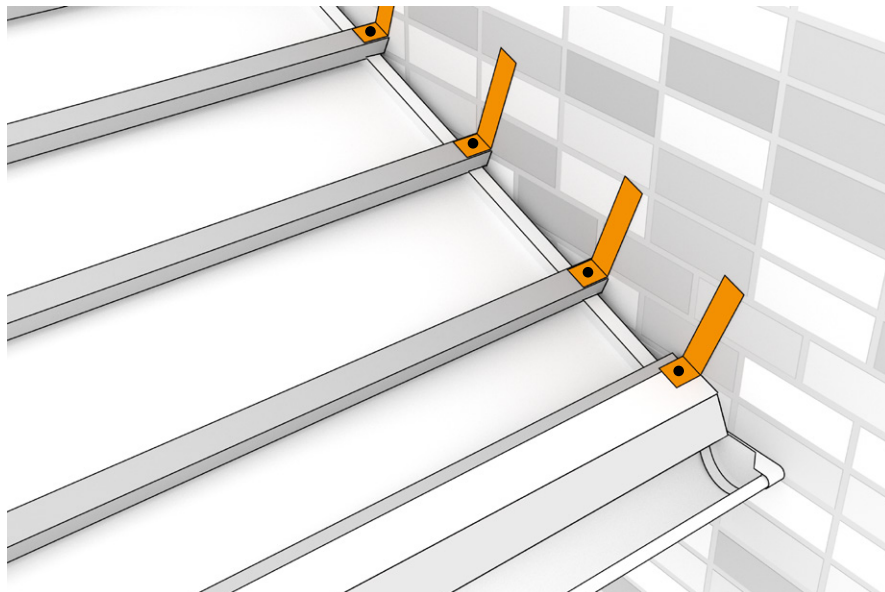


FIG.15

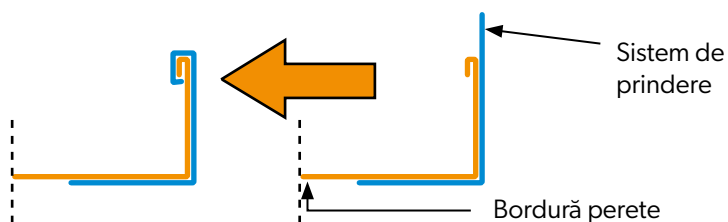
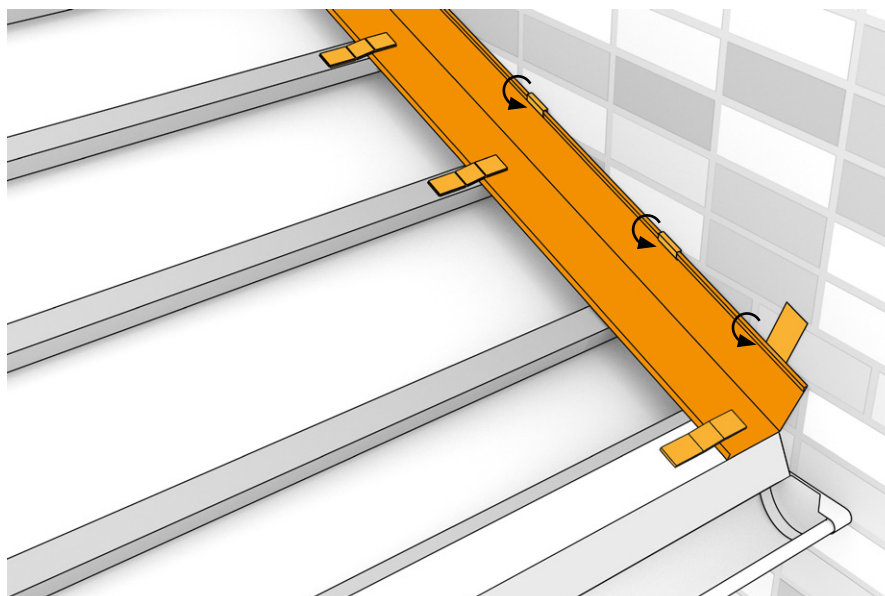


FIG.16

Într-un mod asemănător celui folosit la montarea bordurii fronton, foilor de margine ce se află pe element li se astupă orificiile de montare cu ajutorul șuruburilor (acest lucru se aplică versiunii de produs cu găuri de montare gata făcute **(fig. 16)**).

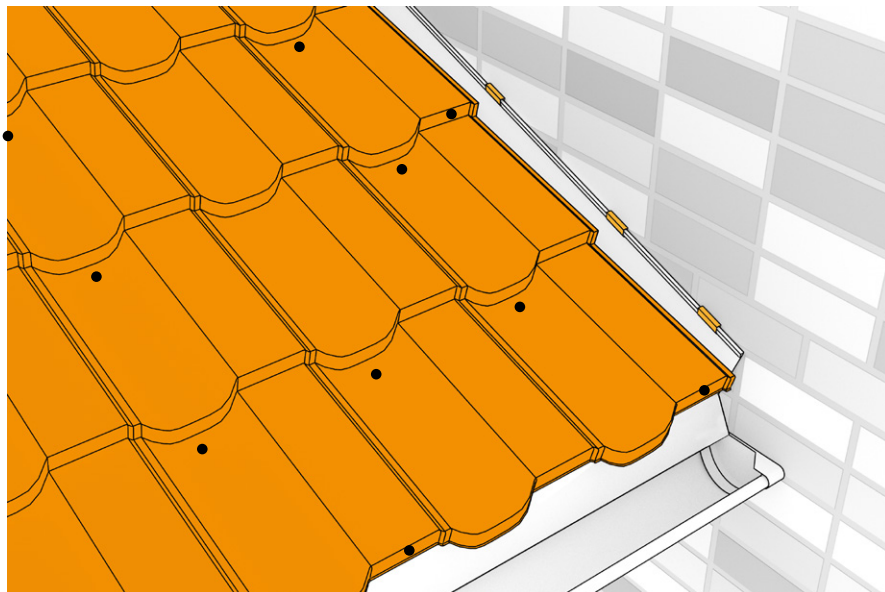
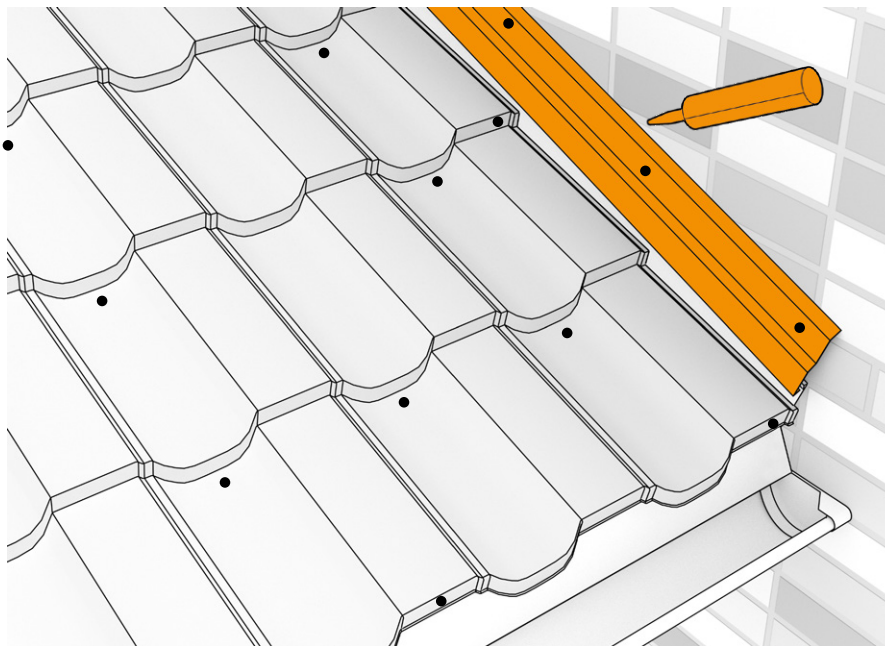


FIG.17

Îmbinarea cu peretele se protejează cu ajutorul unei bare de dilatație iar în caz de nevoie, se etanșează cu etanșant pentru acoperiș.

Bara de dilatație trebuie fixată de perete **(fig. 17)**.





IMPRO®
■■■■■■■■

S.C. IMPRO® S.R.L.
Str. Leonardo da Vinci nr 15
Jucu Herghelie, TETAROM III Jud. Cluj

Centre de producție:
Production plants:

Str. Leonadro da Vinci nr 15
Jucu Herghelie, TETAROM III, Jud. Cluj

DN 59 km 8+550 m stânga,
Parcul Industrial INCONTRO
307221 Chișoda, Jud. Timiș.

01/2022/**RO**